

# Tablas de materiales

## arana

Importador y distribuidor de accesorios, bridas, caños y válvulas.  
 Email: [consultas@arana-sa.com](mailto:consultas@arana-sa.com) | Web: [www.arana-sa.com](http://www.arana-sa.com)  
 Tel: +54-11-2067-4189 / +54-11-4363-0088 | Facebook / Whatsapp

En esta tabla de especificación de materiales podrá consultar con pleno detalle la composición de los materiales usados en la fabricación de accesorios forjados según la norma ASTM que corresponda. La tabla ofrece información específica por cada norma ASTM facilitando los cálculos para una instalación hidráulica si así lo requiera.

### Tabla de especificación de materiales ANSI B16.11 (ASTM Standard)

ASTM	Grado	Clasificación	Composición química						
			C	Mn	P Max.	S Max.	Si	Ni	Cr
			%	%	%	%	%	%	%
A-105		Acero al carbono	max 0.35	0.60-1.05	0.04	0.05	max 0.35	max 0.40	max 0.3
A-181	60.00	Acero al carbono	max 0.35	max 0.90	0.05	0.05	max 0.35		
A-181	70.00	Acero al carbono	max 0.35	max 0.90	0.05	0.05	max 0.35		
A-182	F1	1/2 Mo	max 0.28	0.60-0.90	0.05	0.05	0.15-0.35		
A-182	F5	5 Cr-1/2 Mo	max 0.15	0.30-0.60	0.30	0.03	max 0.50	max 0.50	4.00-6.0
A-182	F5a	5 Cr-1/2 Mo	max 0.25	max 0.60	0.04	0.04	max 0.50	max 0.50	4.00-6.0
A-182	F11-1	1 1/4 Cr-1/2 Mo	0.05-0.15	0.30-0.60	0.03	0.03	0.50-1.00		1.00-1.5
A-182	F11-2	1 1/4 Cr-1/2 Mo	0.10-0.20	0.30-0.80	0.04	0.04	0.50-1.00		1.00-1.5
A-182	F12-1	1 Cr-1/2 Mo	0.10-0.20	0.30-0.80	0.05	0.04	0.50-1.00		1.00-1.5
A-182	F12-1	1 Cr-1/2 Mo	0.05-0.15	0.60-0.60	0.04	0.05	max 0.50		0.80-1.2
A-182	F12-2	1 Cr-1/2 Mo	0.10-0.20	0.30-0.80	0.04	0.04	0.10-0.60		0.80-1.2
A-182	F11	1 1/4 Cr-1/2 Mo	0.10-0.20	0.30-0.60	0.04	0.04	0.50-1.00		1.00-1.5
A-182	F12	1 Cr-1/2 Mo	0.10-0.20	0.30-0.80	0.04	0.04	0.10-0.60		0.80-1.2
A-182	F22	2 1/4 Cr-1 Mo	max 0.15	0.30-0.60	0.04	0.04	max 0.50		2.00-2.5
A-182	F304	18 Cr-8 Ni	max 0.08	max 2.00	0.04	0.03	max 1.00	8.00-11.00	18.00-20.

ASTM	Grado	Clasificación	Composición química						
			C	Mn	P Max.	S Max.	Si	Ni	Cr
			%	%	%	%	%	%	%
A-182	F304L	18 Cr-8 Ni low	max 0.04	max 2.00	0.04	0.03	max 1.00	8.00-13.00	18.00-20.
A-182	F316	18 Cr-8 Ni Mo	max 0.08	max 2.00	0.04	0.03	max 1.00	10.00-14.00	16.00-18.
A-182	F316L	18 Cr-8 Ni Mo low	max 0.04	max 2.00	0.04	0.03	max 1.00	10.00-15.00	16.00-18.
A-182	F321	18 Cr-8 Ni Ti	max 0.08	max 2.00	0.03	0.03	max 1.00	9.00-12.00	min 17.0
A-182	F347	18 Cr-8 Ni Cb	max 0.08	max 2.00	0.03	0.03	max 1.00	9.00-13.00	17.00-20.
A-350	LF1	Acero al carbono	max 0.30	0.75-1.05	0.04	0.04	0.15-0.30	max 0.40	max 0.3
A-350	LF2	Acero al carbono	max 0.30	max 0.35	0.04	0.04	0.15-0.30	max 0.40	max 0.3
A-350	LF3	3 1/2 Ni	max 0.20	max 0.90	0.04	0.04	0.20-0.35	3.25-3.75	max 0.3

© 2020

Documento generado desde <https://www.arana-sa.com/tablas-de-materiales/?print=pdf>  
Queda prohibida la reproducción total o parcial de este documento.