

Tabla de materiales

Especificación de materiales ANSI B16.11 (ASTM Standard)

En esta tabla de especificación de materiales podrá consultar con pleno detalle la composición de los materiales usados en la fabricación de accesorios forjados según la norma ASTM que corresponda. La tabla ofrece información específica por cada norma ASTM facilitando los cálculos para una instalación hidráulica si así lo requiera.

Tabla de especificación de materiales ANSI B16.11 (ASTM Standard)

AST M	Gra do	Clas ifica ción	Composición química								Propiedades mecánicas				
			C	Mn	P Max .	S Max .	Si	Ni	Cr	Mo	TS Min.	YS Min.	EL Min.	Red Min.	HB
			%	%	%	%	%	%	%	%	kg/ mm ²	kg/ mm ²	%	%	
A-1 05		Ace ro al car bon o	ma x 0.3 5	0.6 0-1. 05	0.0 4	0.0 5	ma x 0.3 5	ma x 0.4 0	ma x 0.3 0	ma x 0.1 2	49. 20	25. 30	22. 00	30. 00	187 .00
A-1 81	60. 00	Ace ro al car bon o	ma x 0.3 5	ma x 0.9 0	0.0 5	0.0 5	ma x 0.3 5				42. 20	21. 10	22. 00	35. 00	
A-1 81	70. 00	Ace ro al car bon o	ma x 0.3 5	ma x 0.9 0	0.0 5	0.0 5	ma x 0.3 5				49. 20	25. 30	18. 00	24. 00	
A-1 82	F1	1/2 Mo	ma x 0.2 8	0.6 0-0. 90	0.0 5	0.0 5	0.1 5-0. 35			0.4 4-0. 65	49. 20	28. 10	20. 00	30. 00	149 -19 2
A-1 82	F5	5 Cr- 1/2 Mo	ma x 0.1 5	0.3 0-0. 60	0.3 0	0.0 3	ma x 0.5 0	ma x 0.5 0	4.0 0-6. 00	0.4 4-0. 65	49. 20	28. 10	20. 00	35. 00	143 .00- 217 .00

AST M	Gra do	Clas ifica ción	Composición química								Propiedades mecánicas				
			C	Mn	P Max .	S Max .	Si	Ni	Cr	Mo	TS Min.	YS Min.	EL Min.	Red Min.	HB
			%	%	%	%	%	%	%	%	kg/ mm ²	kg/ mm ²	%	%	
A-1 82	F5a	5 Cr- 1/2 Mo	ma x 0.2 5	ma x 0.6 0	0.0 4	0.0 4	ma x 0.5 0	ma x 0.5 0	4.0 0-6. 00	0.4 4-0. 65	63. 30	45. 70	22. 00	50. 00	187 .00- 248 .00
A-1 82	F11 -1	1 1/4 Cr- 1/2 Mo	0.0 5-0. 15	0.3 0-0. 60	0.0 3	0.0 3	0.5 0-1. 00		1.0 0-1. 50	0.4 4-0. 65	42. 2	21. 10	20. 00	45. 00	121 .00- 174 .00
A-1 82	F11 -2	1 1/4 Cr- 1/2 Mo	0.1 0-0. 20	0.3 0-0. 80	0.0 4	0.0 4	0.5 0-1. 00		1.0 0-1. 50	0.4 4-0. 65	49. 20	28. 10	20. 00	30. 00	143 .00- 207 .00
A-1 82	F12 -1	1 Cr- 1/2 Mo	0.1 0-0. 20	0.3 0-0. 80	0.0 5	0.0 4	0.5 0-1. 00		1.0 0-1. 50	0.4 4-0. 65	52. 70	31. 60	20. 00	30. 00	156 .00- 207 .00
A-1 82	F12 -1	1 Cr- 1/2 Mo	0.0 5-0. 15	0.6 0-0. 60	0.0 4	0.0 5	ma x 0.5 0		0.8 0-1. 25	0.4 4-0. 65	42. 20	21. 10	20. 00	45. 00	121 .00- 174 .00
A-1 82	F12 -2	1 Cr- 1/2 Mo	0.1 0-0. 20	0.3 0-0. 80	0.0 4	0.0 4	0.1 0-0. 60		0.8 0-1. 25	0.4 4-0. 65	49. 20	28. 10	20. 00	30. 00	143 .00- 207 .00
A-1 82	F11	1 1/4 Cr- 1/2 Mo	0.1 0-0. 20	0.3 0-0. 60	0.0 4	0.0 4	0.5 0-1. 00		1.0 0-1. 50	0.4 4-0. 65	49. 20	28. 10	20. 00	30. 00	143 .00- 207 .00
A-1 82	F12	1 Cr- 1/2 Mo	0.1 0-0. 20	0.3 0- .08 0	0.0 4	0.0 4	0.1 0-0. 60		0.8 0-1. 25	0.4 4-0. 65	49. 20	28. 10	20. 00	30. 00	143 .00- 207 .00

AST M	Gra do	Clas ifica ción	Composición química								Propiedades mecánicas				
			C	Mn	P Max .	S Max .	Si	Ni	Cr	Mo	TS Min.	YS Min.	EL Min.	Red Min.	HB
			%	%	%	%	%	%	%	%	kg/ mm ²	kg/ mm ²	%	%	
A-1 82	F22	2 1/4 Cr- 1 Mo	ma x 0.1 5	0.3 0-0. 60	0.0 4	0.0 4	ma x 0.5 0		2.0 0-2. 50	0.8 7-1. 13	52. 70	31. 60	20. 00	30. 00	156 .00- 207 .00
A-1 82	F30 4	18 Cr- 8 Ni	ma x 0.0 8	ma x 2.0 0	0.0 4	0.0 3	ma x 1.0 0	8.0 0-1 1.0 0	18. 00- 20. 00		52. 70	21. 10	30. 00	50. 00	
A-1 82	F30 4L	18 Cr- 8 Ni low	ma x 0.0 4	ma x 2.0 0	0.0 4	0.0 3	ma x 1.0 0	8.0 0-1 3.0 0	18. 00- 20. 00		49. 20	17. 60	30. 00	50. 00	
A-1 82	F31 6	18 Cr- 8 Ni Mo	ma x 0.0 8	ma x 2.0 0	0.0 4	0.0 3	ma x 1.0 0	10. 00- 14. 00	16. 00- 18. 00	2.0 0-3. 00	52. 70	21. 70	30. 00	50. 00	
A-1 82	F31 6L	18 Cr- 8 Ni Mo low	ma x 0.0 4	ma x 2.0 0	0.0 4	0.0 3	ma x 1.0 0	10. 00- 15. 00	16. 00- 18. 00	2.0 0-3. 00	45. 70	17. 60	30. 00	50. 00	
A-1 82	F32 1	18 Cr- 8 Ni Ti	ma x 0.0 8	ma x 2.0 0	0.0 3	0.0 3	ma x 1.0 0	9.0 0-1 2.0 0	min 17. 00		52. 70	21. 10	30. 00	50. 00	
A-1 82	F34 7	18 Cr- 8 Ni Cb	ma x 0.0 8	ma x 2.0 0	0.0 3	0.0 3	ma x 1.0 0	9.0 0-1 3.0 0	17. 00- 20. 00		52. 70	21. 10	30. 00	50. 00	
A-3 50	LF1	Ace ro al car bon o	ma x 0.3 0	0.7 5-1. 05	0.0 4	0.0 4	0.1 5-0. 30	ma x 0.4 0	ma x 0.3 0	ma x 0.1 2	42. 20- 59. 70	21. 10	25. 00	38. 00	

AST M	Gra do	Clas ifica ción	Composición química								Propiedades mecánicas				
			C	Mn	P Max .	S Max .	Si	Ni	Cr	Mo	TS Min.	YS Min.	EL Min.	Red Min.	HB
			%	%	%	%	%	%	%	%	kg/ mm ²	kg/ mm ²	%	%	
A-3 50	LF2	Ace ro al car bon o	ma x 0.3 0	ma x 0.3 5	0.0 4	0.0 4	0.1 5-0. 30	ma x 0.4 0	ma x 0.3 0	ma x 0.1 2	49. 20- 66. 80	25. 30	22. 00	30. 00	
A-3 50	LF3	3 1/2 Ni	ma x 0.2 0	ma x 0.9 0	0.0 4	0.0 4	0.2 0-0. 35	3.2 5-3. 75	ma x 0.3 0	ma x 0.1 2	49. 20- 66. 80	26. 40	22. 00	35. 00	